



salma@salma-solutions.com



www.salma-solutions.com



(+34) 984 107 007



# SALMA<sup>®</sup>

**ENVIRONMENTAL SOLUTIONS**  
**SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES**

**FOG CANNONS**  
**CAÑONES DE NIEBLA**

**TRUCK WHEEL WASH SYSTEMS**  
**LAVARRUEDAS DE CAMIÓN**



**FABRICACIÓN**  
**MANUFACTURING**



**VENTA**  
**SELL**



**SERVICIO TÉCNICO**  
**TECHNICAL SERVICE**

**DEVELOPING THE FUTURE**



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

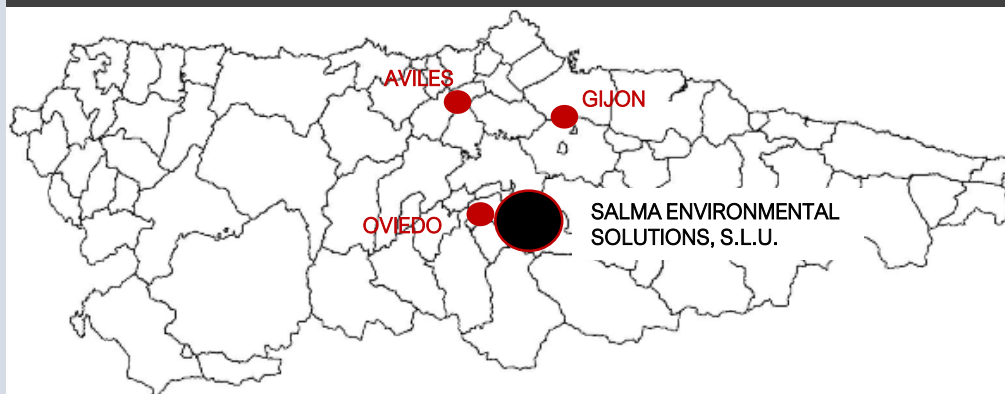
EUROPA  
*Europe*



ESPAÑA  
*Spain*



PRINCIPADO DE ASTURIAS  
*Principality of Asturias*



**Oficina de España (Spanish headquarters)**

Polígono Industrial Sia Copper  
C/ Santa Bárbara, Parcela 35, Nave 2  
33420, Siero-Asturias

**Tfno. (Phone):** (+34) 984 107 007

**Fax:** (+34) 984 109 007

**Email:** [info@salma-solutions.com](mailto:info@salma-solutions.com)

DEVELOPING THE FUTURE



# SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

*SALMA ENVIRONMENTAL SOLUTIONS, S.L.U. fue constituida en junio del 2016, empezando su actividad comercial en julio del mismo año.*

*SALMA ENVIRONMENTAL SOLUTIONS, S.L.U. está participada al 100 % por **INSTALACIONES Y REPRESENTACIONES INDUSTRIALES IRIMAC, S.L. (IRIMAC)**, empresa desde la que con anterioridad se prestaba el servicio de venta de lavarruedas y comercialización e instalación de equipos de supresión de emisiones difusas (polvo, olores...). IRIMAC cuenta con más de 10 años de experiencia en este negocio.*

*El propio aumento en el volumen de negocio, así como el inicio de la actividad de **FABRICACIÓN PROPIA** en Asturias de los equipos de lavado de ruedas, motivó la creación de la Sociedad SALMA ENVIRONMENTAL SOLUTIONS, S.L.U.*

*SALMA ENVIRONMENTAL SOLUTIONS, S.L.U. presta actualmente los siguientes servicios:*

- *Plataformas lavarruedas para camiones y vehículos pesados*
- *Cañones de nebulización con agua a presión*
- *Instalaciones de nebulización con agua a alta presión*
- *Vaciado de balsas por evaporación de lixiviados y líquidos*

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## PLATAFORMAS LAVARRUEDAS

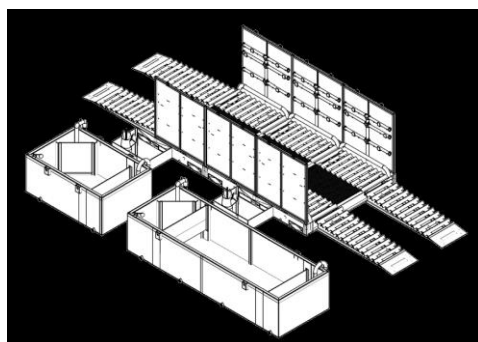
DEVELOPING THE FUTURE



## CAPACIDAD DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Los equipos que SALMA se fabrican íntegramente en España, en concreto en nuestras instalaciones del Polígono Sia Copper, en Lugones-Siero.

Con ello aseguramos que todos los componentes, además de nuestros propios equipos, cumplan las normativas internacionales más exigentes, como por ejemplo el mercado CE entre otros.



## FABRICACION Y MONTAJE

Nuestros equipos son fabricados y montados por personal propio, con amplia experiencia a nivel nacional e internacional, lo que garantiza el éxito y la satisfacción de nuestros clientes en todo el mundo.

Para proyectos internacionales y con objeto de abaratar costes a los clientes, SALMA forma al personal de sus empresas representantes, para que sea capaz de realizar labores de montaje y mantenimiento por sus propios medios locales.

# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES



DEVELOPING THE FUTURE



## LAVARRUEDAS

### PLATAFORMAS LAVARRUEDAS PARA CAMIONES Y VEHICULOS PESADOS

*Las plataformas lavarruedas SALMA con **sistema de reciclaje de agua**, han sido desarrollados para lograr importantes ahorros en consumo de agua, energía y tiempo. asegurando un rendimiento excepcional y amigable con el medio ambiente.*

*Las plataformas de lavado de ruedas SALMA son simples de utilizar, fáciles de mantener y de limpiar, cuentan con **bajo coste operacional** y ofrecen la máxima fiabilidad.*

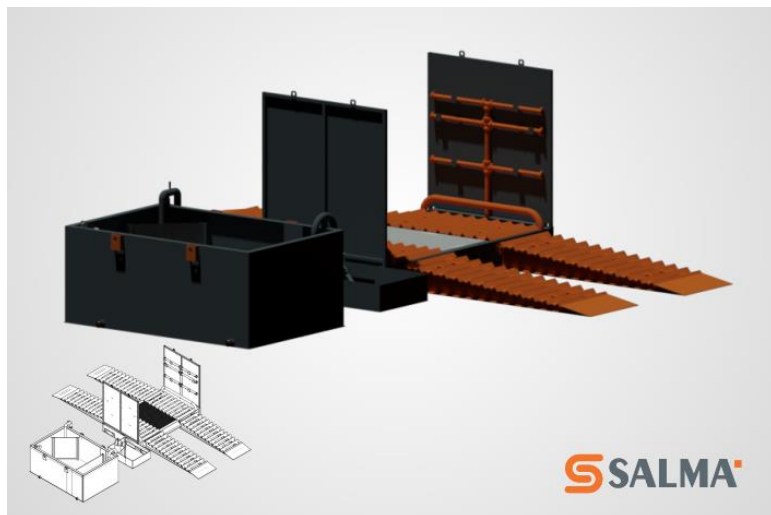
*Todos los componentes de los equipos son de fácil reposición en el país de destino, ya que se trabaja con **marcas internacionales** con presencia en prácticamente todos los países del mundo.*



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

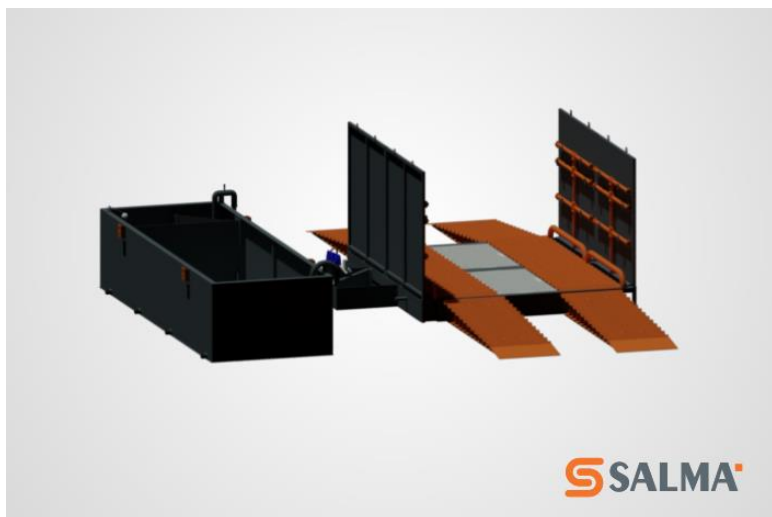
## LAVARRUEDAS CAUDAL 2M



*Plataforma de lavado de 2 metros de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 9.000 litros, dos bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.*

*Capacidad de lavado: 25 – 50 vehículos / día.*

## LAVARRUEDAS CUBIA 4M



*Plataforma de lavado de 4 metros de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 15.000 litros, dos bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.*

*Capacidad de lavado: 50 – 100 vehículos / día.*

DEVELOPING THE FUTURE





# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

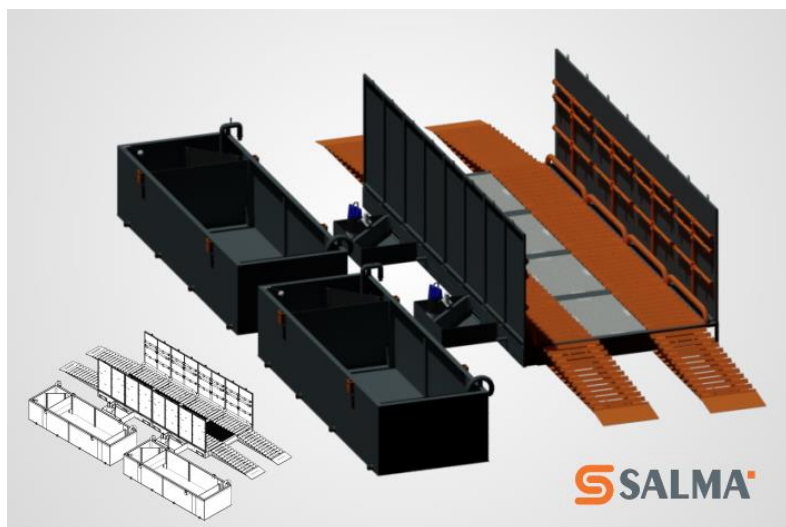
## LAVARRUEDAS SELLA 6M



*Plataforma de lavado de 6 metros de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 24.000 litros, dos bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.*

*Capacidad de lavado: 100 – 500 vehículos / día.*

## LAVARRUEDAS NALON 8M



*Plataforma de lavado de 8 metros de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 30.000 litros, cuatro bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.*

*Capacidad de lavado: 500 – 1.000 vehículos / día.*

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## INSTALACION LAVARRUEDAS

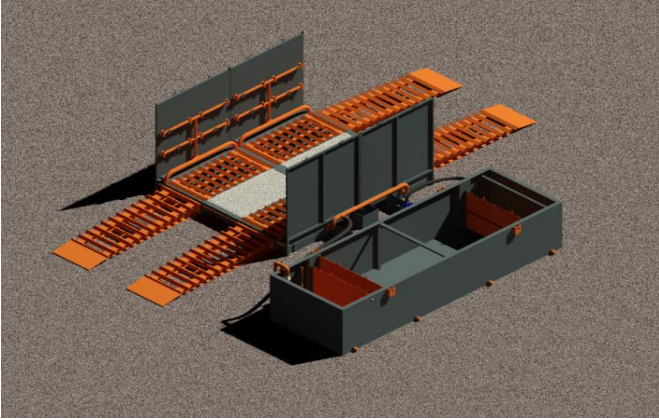
*El Cliente dispone de la opción de CONFIGURAR el lavarruedas en función de sus necesidades, conforme al espacio disponible en el lugar, así como a la posibilidad de ejecutar en obra civil diferentes actuaciones, que eviten la necesidad de disponer de rampas o tanques fabricados en estructura metálica.*

DEVELOPING THE FUTURE

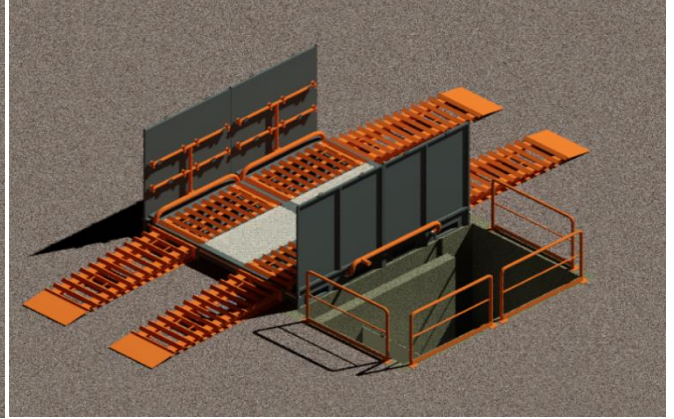


# S SALMA

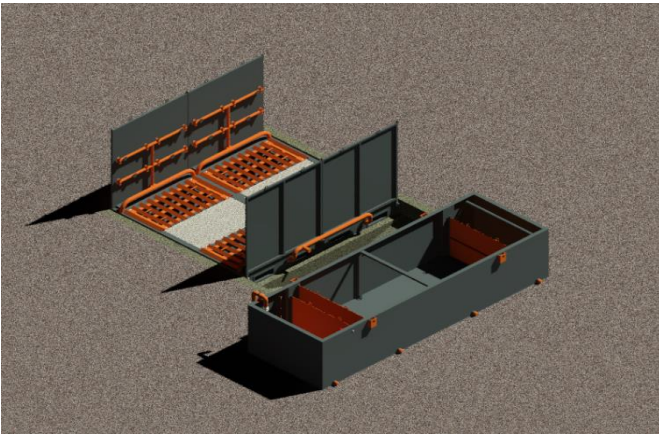
ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES



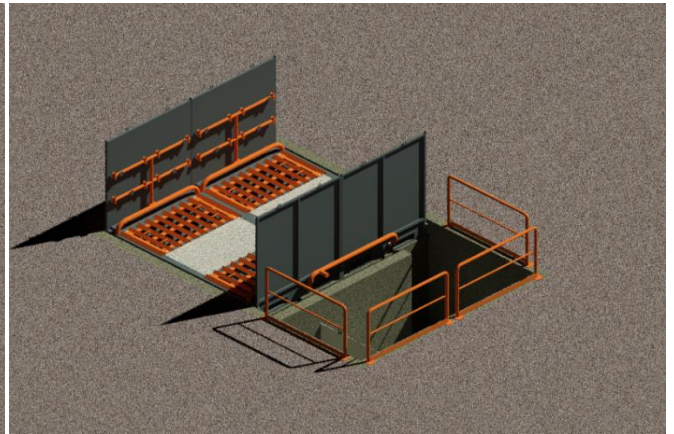
**CONFIGURACIÓN SS (SS MODEL)**  
Todos los elementos en superficie  
No requiere obra civil  
All equipment on surface. No civil works required



**CONFIGURACIÓN S- (S- MODEL)**  
Plataforma de lavado en superficie  
Tanque ejecutado en obra civil  
Washing platform on surface. Underground tank



**CONFIGURACIÓN ES (ES MODEL)**  
Plataforma de lavado enterrada  
Tanque en superficie  
Underground washing platform. Tank on surface



**CONFIGURACIÓN E- (E- MODEL)**  
Todos los elementos enterrados  
All equipment underground

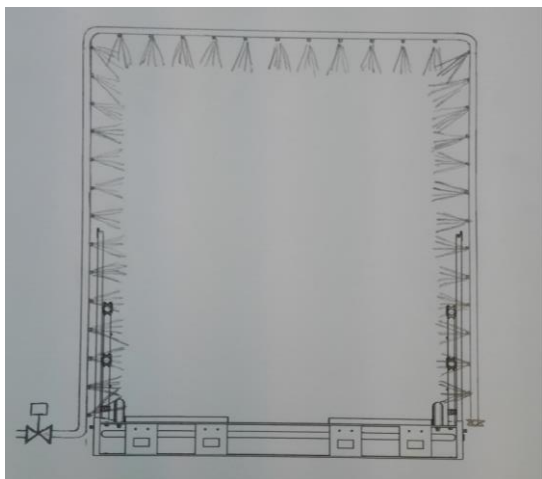
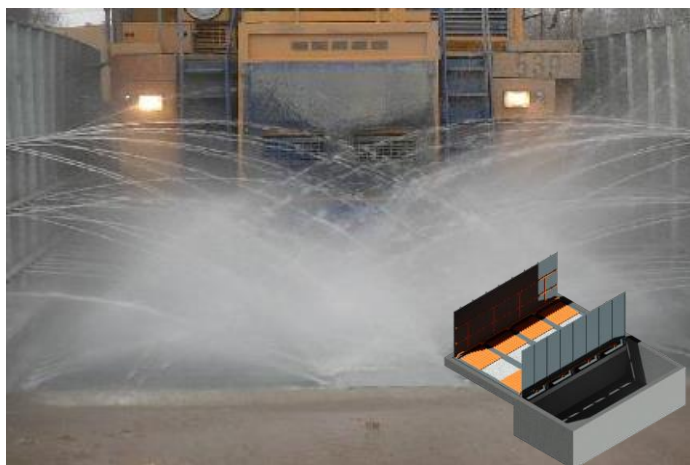
DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## PROYECTOS ESPECIALES



*Partiendo de los equipos estándar SALMA adapta y modifica sus diseños para ajustarse a las necesidades del cliente.*

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

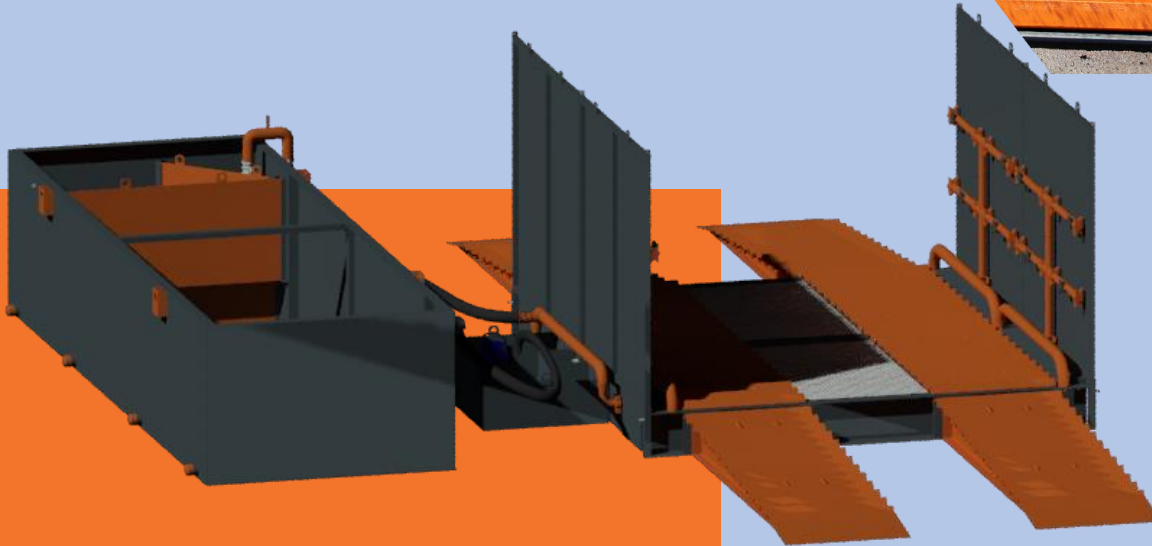
ESPECIFICACIONES TECNICAS   
LAVARRUEDAS

DEVELOPING THE FUTURE





CUBIA 4M



El modelo Cubia 4m es un sistema automático de lavado de ruedas y chasis de camiones por agua a presión.

Se compone de una plataforma de lavado de 4m. de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 15.000 litros, dos bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.

Un sensor óptico de detección es utilizado para funcionamiento automatizado de todo el conjunto. Posee 9 barras de aspersión colocadas estratégicamente para obtener un lavado idóneo en todo tipo de situaciones, siendo una de ellas la que se encarga del autolavado de la plataforma en cada ciclo.

Las pantallas laterales llegan hasta los 2m.

El sistema de boquillas ha sido diseñado para evitar un exceso de pulverización y minimizar el consumo de agua, asegurando que la mayor parte de la misma sea recirculada a la plataforma.

Las rejillas de paso desmontables, así como el tramez central hacen que el modelo Cubia 4m. sea un sistema fácil de mantener y limpiar.

El tanque de sedimentación se encuentra dividido en tres partes por placas perforadas y macizas, colocadas de forma que permitan la extracción de lodos con facilidad

The model Cubia 4m. is an automatic wheelwashing and lorry chassis pressure washing system.

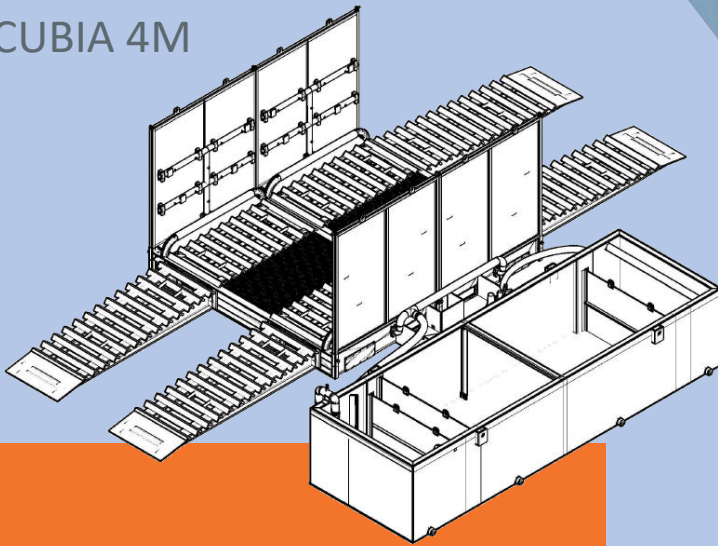
It consists of a 4 meter-length wash platform with a peripheral waste tank and a 15,000 liters water tank, two first-class submersible pumps and IP 65 electrical control panel equipped with PLC. Totally automatic by using a vehicle entrance (optical) sensor.

It has 9 piping lines with spray nozzles assemblies strategically placed to obtain a perfect washing under all kind of conditions, one of those is used for the automatic cleaning of the platform after every washing cycle.

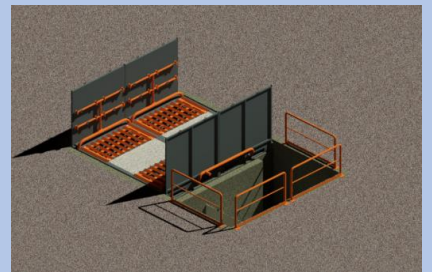
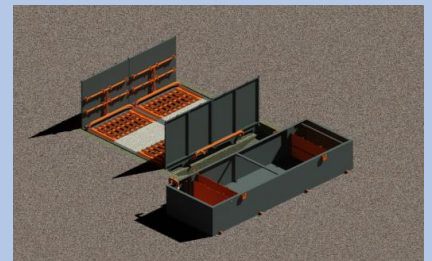
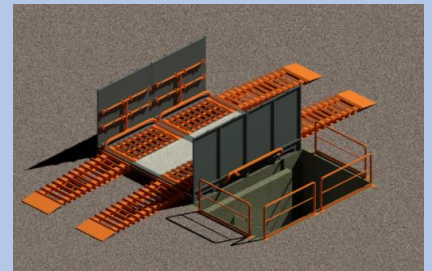
2m. high side screens are used for water retention. The spray nozzle system has been designed to prevent overspray and minimize water consumption, ensuring that most of this water is recirculated to the platform.

The removable angle grids and the central platform make the Cubia 4m. model easy to maintain and clean.

The settling tank is divided into three parts by drilled and solid plates, placed to allow solid removal easily.



DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	ESPECIFICACIONES SPECIFICATIONS
Plataforma Platform	4.000 x 3.500 x 350 mm. 2.520 Kg. / 3.140 l.
Sedimentación Settlement	6.000 x 2.000 x 1250 mm. 2.010 Kg. / 15.000 l.
Rampas (4uds) Ramps (4 units)	3.000 x 1.000 x 350 mm. 450 Kg / ud.
Pantallas protectoras (4 uds) Side screens (4 units)	2.000 x 2.000 x 40 mm. 110 Kg /ud.
Tanque de lodos Waste tank	1.500 x 1.000 x 350 mm. 120 Kg.
Bomba de lavado Wash pump	5,6 kW. 1.035 lpm. / 2,14 bar
Bomba de lodos Waste pump	3,7 kW. 670 lpm.
Boquillas pulverizadoras Spray nozzles	80 ud.
Sensor de entrada Access sensor	Óptico y configurable Optical and configurable



DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	ESPECIFICACIONES SPECIFICATIONS
Peso máximo por eje Axle weight limit	10 Tn.
Suministro eléctrico Electrics	415V / 50Hz / 23,5 Kva 32 A / Curva D
Capacidad de lavado Washing capacity	50-100 Vehículos por día Vehicles per day

Salma Environmental Solutions S.L.U. se reserva el derecho a modificar las especificaciones anteriormente detalladas. Salma Environmental Solutions S.L.U. reserves the right to modify the above detailed specifications



ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

**SISTEMAS DE NEBULIZACION** ■  
CAÑONES E INSTALACIONES A ALTA PRESIÓN

DEVELOPING THE FUTURE





# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

**SALMA ENVIRONMENTAL SOLUTIONS & DUZTECH A.B.** forman un equipo líder a nivel mundial en la utilización de agua para la supresión del polvo.

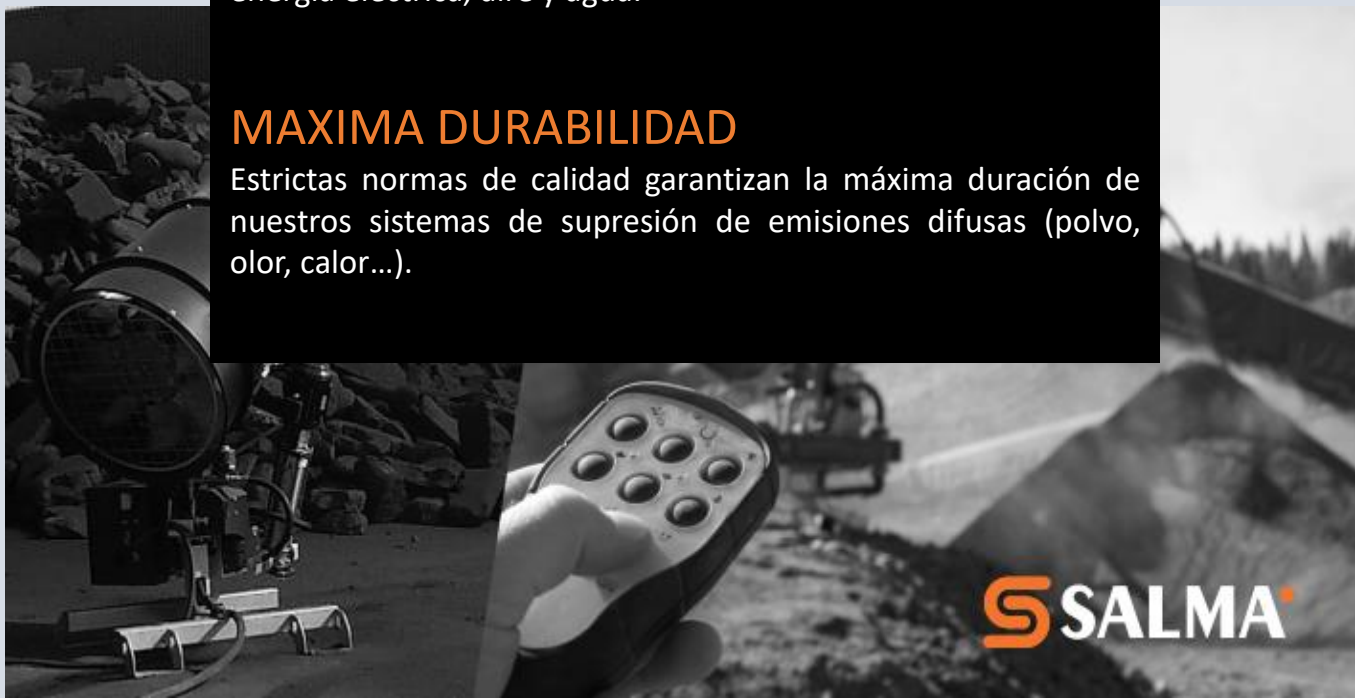
Cuentan con décadas de experiencia fabricando equipos estándar y ofreciendo proyectos a medida y soluciones complejas a través de estudios para instalaciones fijas o móviles con cañones de agua y de sistemas de pulverización a alta presión (HS Systems).

## ALTA EFICIENCIA ENERGETICA

Cuidamos del medio ambiente usando una tecnología moderna, invirtiendo en I+D+I en equipos que alcancen una muy alta eficiencia energética, teniendo en cuenta que sus equipos durante su funcionamiento solo se utilizan un mínimo de energía eléctrica, aire y agua.

## MAXIMA DURABILIDAD

Estrictas normas de calidad garantizan la máxima duración de nuestros sistemas de supresión de emisiones difusas (polvo, olor, calor...).



S SALMA

DEVELOPING THE FUTURE



## VENTAJAS OPERATIVAS

Los sistemas de nebulización producen partículas de agua muy fina en suspensión. Estas partículas humedecen el material y desata la aglomeración de las partículas de polvo hasta tamaños suficientemente grandes como para sedimentarse. Una vez que las gotas con polvo llegan al suelo, el agua se evapora dejando el material seco.



- ❖ Alta fidelidad y durabilidad
- ❖ Consumos de agua muy bajos
- ❖ Consumos eléctricos moderados
- ❖ Ratios elevados rendimiento/coste inversión
- ❖ Costes de mantenimiento mínimos
- ❖ Gran capacidad de alcance
- ❖ Mayor homogeneidad en la nube de agua

# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## USOS MAS FRECUENTES



- ❑ Supresión de nubes de polvo en suspensión.
- ❑ Refrigeración de espacios con alta temperatura (interiores y exteriores).
- ❑ Proyección de costrificantes químicos para sellado y marcado de pilas.
- ❑ Supresión de olores mediante proyección de sustancias químicas.
- ❑ Evaporación de agua en balsas y diques (sistema EVAP).
- ❑ Humectación de viales y zonas de paso de vehículos.



DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

# CAÑONES DE NEBULIZACION

DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## CAÑONES DE NIEBLA SERIE A

La serie A es la ideal para **trabajos duros**. Equipados con un chasis resistente y con todos sus componentes fabricados en acero galvanizado en caliente, son perfectos para trabajos en el **exterior**.

Tienen una **larga durabilidad** y están diseñados para soportar las condiciones ambientales más exigentes.

Entre sus características destaca por tener entre sus funciones control remoto, oscilación automática, regulación horizontal y vertical. El sistema de giro automático permite distribuir la niebla de agua a lo largo de superficies amplias de terreno.



DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

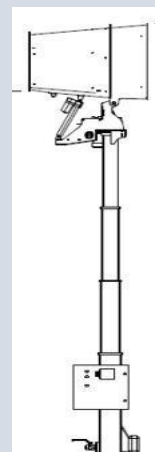
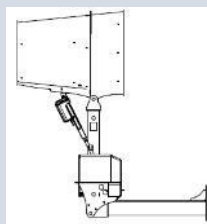
ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## CAÑONES DE NIEBLA SERIE A

Los elementos eléctricos y las válvulas automáticas son **estándar**, lo que facilita en gran medida las labores de mantenimiento.

Los **consumos de energía** son muy bajos en relación a la distancia de alcance que se consigue.

Los **consumos de agua** son muy inferiores al resto de soluciones existentes en el mercado. Permitiendo obtener tamaños de partícula medios de **70 micras**, incluso inferiores empleando boquillas especiales.



Los equipos son ideales para:

- Trabajos de supresión de polvo
- Humectación en interiores y exteriores
- Riego de caminos y zonas de paso de vehículos
- Refrigeración de ambientes calurosos
- Dispersión de productos químicos

Las unidades son capaces de trabajar bajo temperaturas inferiores a 0°C equipadas con un kit de invierno.

DEVELOPING THE FUTURE



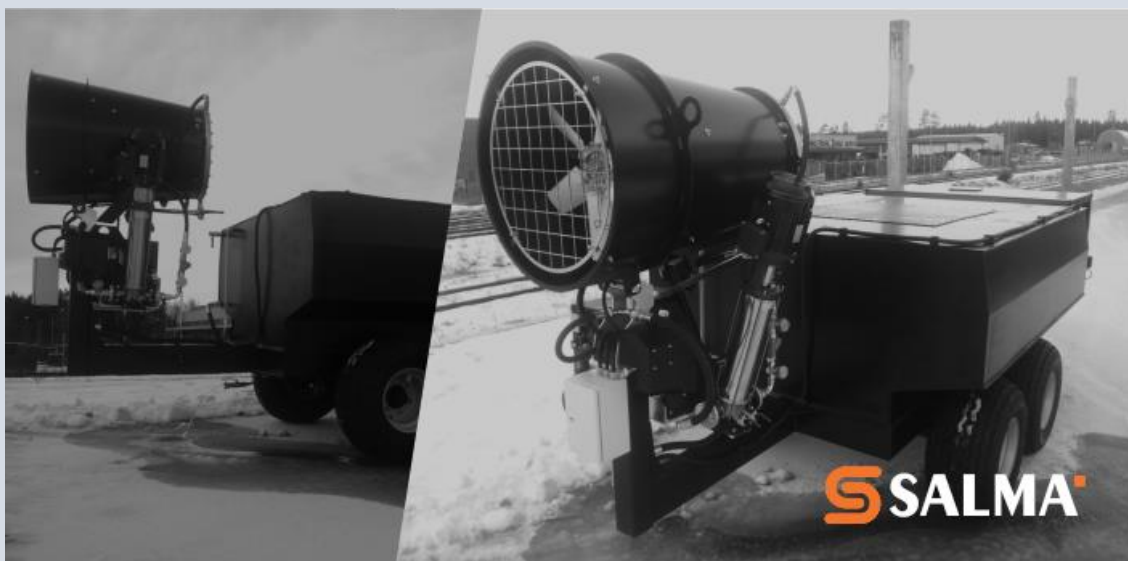
# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## CAÑONES DE NIEBLA AUTONOMOS TWG

El cañón de niebla modelo TWG, es un cañón de la Serie A que va montado sobre un remolque y está integrado en un conjunto que forma junto a un **tanque de agua y un generador de energía** lo que le da una gran autonomía de uso.

Así mismo el equipo está dotado de un sistema sin cables que permite la rotación del cañón 360° dándole así una **mayor operatividad**.



El cañón de niebla utiliza un ventilador eléctrico para generar una fina niebla de partículas de agua que actúa sobre las partículas de polvo en suspensión capturándolas y forzándolas a precipitar sobre el suelo.

El remolque es **completamente autónomo** y por tanto puede utilizarse en lugares donde no hay suministro eléctrico ni de agua. La máquina, llegado el momento, puede conectarse a una red eléctrica o a la acometida de agua existente.

DEVELOPING THE FUTURE



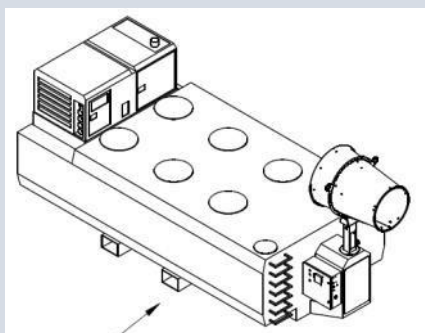
# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## CAÑONES DE NIEBLA AUTONOMOS TWG

La serie TWG se encuentra disponible como una unidad independiente para montar sobre camión u otro elemento móvil.

El cañón de niebla y el generador pueden ir montados sobre un tanque de agua móvil. Las unidades disponen de un chasis con huecos adaptados para carga y arrastre, siendo fácilmente trasladables de un lugar a otro mediante la utilización de una pala cargadora o un camión tractor.



Los equipos realizan las mismas funciones que los de la Serie A, siendo ideales para:

- Trabajos en zonas aisladas y remotas
- Grandes acopios y pilas de graneles
- Zonas de tratamiento no fijas o distantes entre si

DEVELOPING THE FUTURE





# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## CAÑONES DE NIEBLA SERIE M

El cañón de niebla M5 (serie M) es un equipo de pequeñas dimensiones de **uso manual**. Es muy compacto y alcanza un peso en vacío de 2,9 kg. Lo que lo convierte en un cañón de fácil movilidad.

El consumo energético es muy bajo. Se conecta a una alimentación monofásica de 230V (opcional 110V).

El agua pulverizada que se genera es extremadamente fina y por tanto muy efectiva frente a polvo en suspensión. El cañón M5 es capaz de generar partículas de agua de tamaños entre **7 y 30 micras**.



- Muy útil para combatir y controlar la emisión de olores.
- Muy adecuado para trabajos de demoliciones en interior.
- Especial para casos que requieren acciones rápidas y puntuales.
- Para su uso continuado puede acoplarse una manquera de agua.

DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## CAÑONES DE NIEBLA SERIE M

El cañón de niebla **MOSQUITO** (serie M) tiene un diseño compacto y ligero que permite moverlo manualmente. Es apto para demoliciones en interior.

Capaz de generar una nube de agua uniforme sobre superficies dentro de un radio de acción de 10-15 m. Su **consumo energético** es muy bajo. Se conecta a una alimentación monofásica de 230.

El cañón **MOSQUITO** es capaz de generar partículas de agua de tamaños entre 10 y 50 micras, con un tamaño representativo de partícula de **25 micras**.



- Muy útil para combatir y controlar la emisión de olores.
- Muy adecuado para humectación de superficies.
- Trabajos en interior y exterior.
- Fácil movilidad y traslado.
- Tamaño de partícula muy fina (casi no moja)

DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## CAÑONES DE NIEBLA SERIE X

Los cañones de niebla de la serie X son equipos de alta eficiencia energética con muy buenos rendimientos. Disponen de **sistema automático de giro hasta 350°**.

El modelo estándar dispone de giro automático para distribuir la nube de agua de manera uniforme sobre superficies dentro de un radio determinado.

Presenta muy **bajos consumos energéticos** y está disponible tanto para tensiones trifásicas y monofásicas.



- Nuevo diseño más compacto que los modelos de la serie A.
- Adecuado para lugares con restricciones energéticas.
- Longitudes de trabajo más reducidas (desde 15 a 40 metros).
- Gran capacidad de giro 350°.
- Gran robustez de chasis
- Más rapidez de movimiento

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## CAÑONES EVAP ■

DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

Cañón modelo EVAP ha sido específicamente diseñado para la evaporación de líquidos.

Tiene capacidad para generar una fina niebla de partículas líquidas que favorece su evaporación al contacto con el ambiente.



Equipado con un chasis resistente, requiere **consumos energéticos bajos** comparados con su gran capacidad de alcance.

Los caudales se ajustan a las **necesidades del cliente** así como del tipo de líquido a evaporar.

DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES



El modelo EVAP puede suministrarse con:

- Sistema de **giro y elevación automáticos**
- Filtrado de partículas en diferentes mallas de paso (acero inox.)
- **Autónomo** (con generador incorporado)
- Bomba sumergible resistente a lixiviados y líquidos agresivos
- Flotador para la bomba
- Mangueras de conexión bomba – EVAP
- Cuadro de control para **función automática / manual**

**Resultados garantizados !!!**

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

INSTALACIONES A ALTA PRESION   
SISTEMA HS

DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## INSTALACIONES A ALTA PRESION. SISTEMA HS



Los sistemas de nebulización de alta presión **HS SYSTEM** son la solución ideal para aquellas instalaciones fijas que presentan problemas por la generación incontrolada de **nubes de polvo**.

Así mismo, estas instalaciones de alta presión son ideales para la **lucha contra los olores** generada en la industria alimentaria, química y petroquímica.

- Boquillas de nebulización de pequeño diámetro de paso y ángulo variable.
- Bomba de alta presión (55-70 bar).
- Tuberías y mangueras de alta presión fácilmente adaptables al entorno.



DEVELOPING THE FUTURE





# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

INSTALACIONES A ALTA PRESION. SISTEMA HS



Son **soluciones** ideales para combatir polvo y olores en:

- Interior de naves industriales o de almacenamiento
- Instalaciones de machaqueo y trituración
- Alimentación y descarga de tolvas y cintras transportadoras
- Equipamientos de acopio de minerales en exterior
- Instalaciones de carga y descarga en puertos
- Tanques o depósitos que generen olores



- **Filtros de 60 micras con limpieza automática.**
- **Control remoto inalámbrico**
- **Detector con sensor ultrasónico para funcionamiento solo cuando sea necesario.**

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## **GRANDES VENTAJAS**

### **Instalaciones fijas a alta presión**

**Inversiones ajustadas**

**Adaptable a todo tipo de instalaciones**

**Consumos de agua reducidos (l/min.)**

**Consumos eléctricos moderados.**

**Generación de niebla seca (en combinación con aire a presión se consigue la supresión de polvo sin mojar la superficie del suelo)**

**Automatización del sistema (paro y arranque solo ante presencia del elemento a suprimir)**

**Alta eficacia**

**Rendimiento garantizado !!!**

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

SISTEMA AUTOMATICO DE CONTROL ■

DEVELOPING THE FUTURE



# S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS  
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

## Sistema de control de cañones de niebla e instalaciones fijas de nebulizadores

Las unidades de control de supresión de polvo se basan en la información obtenida de **estaciones meteorológicas, sensores de polvo y movimiento así como controles manuales.**

Las unidades pueden ser totalmente controladas de acuerdo a las circunstancias del momento.

Las comunicaciones al sistema de supresión de polvo y a la unidad de suministro de agua se realizan vía **radio o cable.** El sistema puede estar **conectado a internet** para realizar un control y supervisión en remoto.



Instalado en el interior de **un contenedor** apto para todo tipo de ambientes. El sistema de control se instala en el interior de un contenedor que garantiza protección frente a todo tipo de ambientes. El contenedor también dispone de un mástil para una óptima disposición de **antenas y estación meteorológica.**

## Control remoto

El sistema puede equiparse con un mando de control remoto, haciendo posible el arranque y la parada de grupos o unidades a distancia o desde la propia **sala de control.**

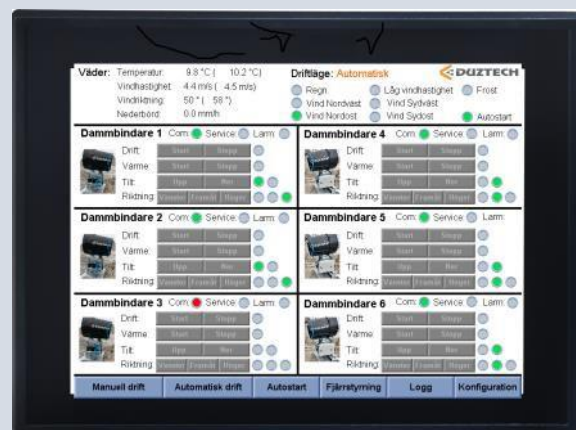
## Panel de control táctil

El sistema es fácilmente **operable desde un panel táctil.**

Desde el panel se configura el sistema y las unidades pueden ser controladas de manera individual.

También es posible guardar datos y visualizarlos en la pantalla.

El sistema puede ser **operado desde una Tablet o smartphone via network.**



DEVELOPING THE FUTURE





Construction    Construcción  
Mining            Minería  
Ports              Puertos  
Quarry            Canteras  
Waste Management    Gestión de residuos



WORK WITH US  
[salma-solutions.com](http://salma-solutions.com)

